

GT254-ZD

instruções

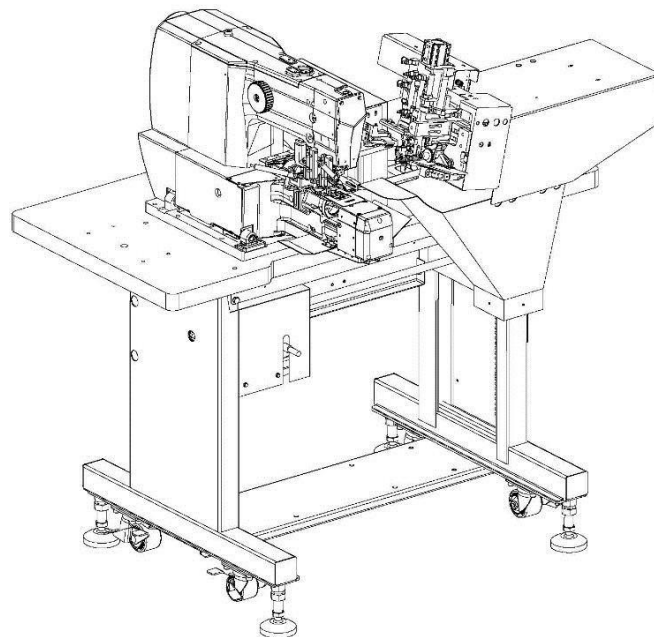
Manual de

MANUAL DE INSTRUÇÕES

TYPICAL

Máquina de pregar agulha dupla

Máquina de costura com laço de cinto com agulha dupla





INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

[1] Indicações de segurança e seus significados

Este manual de instruções e as indicações e símbolos usados na própria máquina são fornecidos para garantir o funcionamento seguro da máquina e prevenir acidentes e ferimentos para você ou outras pessoas.

Os significados dessas indicações e símbolos são apresentados abaixo.


Indicações

 PERIGO	As instruções que seguem esse termo indicam situações em que o não cumprimento das instruções resultará em morte ou ferimentos graves.
 ATENÇÃO	As instruções que seguem esse termo indicam situações em que o não cumprimento do As instruções podem causar lesão ao usar a máquina ou danos físicos ao equipamento e ao ambiente.

Símbolos



.....

Esse símbolo () indica algo com o qual você deve ter cuidado. A imagem dentro do triângulo indica a natureza do cautela que deve ser tomada.
(Por exemplo, o símbolo à esquerda significa "cuidado com




lesões".).....

Esse símbolo () indica algo que você não



deve faça.

.....

Esse símbolo () indica algo que você Deve fazer. A imagem dentro do círculo indica a natureza do que precisa ser feito.
(Por exemplo, o símbolo à esquerda significa "você deve fazer a conexão terra".)

PERIGO



Espera pelo menos 5 minutos após desligar o interruptor de energia e desconectar o cabo de energia da tomada antes de abrir a tampa da caixa de controle. Tocar em áreas onde há altas tensões pode causar ferimentos graves.

ATENÇÃO

Requisitos ambientais



Use a máquina de costura em uma área livre de fontes de ruído elétrico forte, como elétrico Ruído de linha ou ruído elétrico estático. Fontes de ruído elétrico forte podem causar problemas com o funcionamento correto.



A temperatura ambiente deve estar dentro da faixa de 5°C a 35°C durante o uso.

Temperaturas que são mais baixas ou mais altas podem causar problemas com o funcionamento correto.



Qualquer flutuação na tensão da fonte de alimentação de formação de orvalho dentro $\pm 10\%$ da tensão nominal da máquina. Flutuações de tensão maiores que isso podem causar problemas com o funcionamento correto.



A umidade relativa deve estar dentro da faixa de 45% a 85% durante o uso, e não deve haver ocorrência em qualquer dispositivo.

Ambientes excessivamente secos ou úmidos e o orvalho podem causar problemas com o funcionamento correto.



A capacidade de fornecimento de energia deve ser maior do que os requisitos de energia da máquina de costura parede. consumo. Capacidade insuficiente de fornecimento de energia pode causar problemas com o funcionamento correto.









Em caso de tempestade elétrica, desligue os dispositivos e desconecte o cabo de energia da tomada de parede. O raio pode causar problemas com o funcionamento correto.







A capacidade de entrega pneumática deve ser maior do que os requisitos para o consumo total de ar da máquina de costura. Capacidade pneumática insuficiente de entrega pode causar problemas com o funcionamento correto.

Instalação

	A instalação da máquina deve ser realizada apenas por um técnico qualificado. Todos os cabos devem ser fixados a pelo menos 25 mm de distância por um técnico qualificado. Além disso, não entre em contato com o concessionário da sua Brother ou com um eletricista qualificado.
	Para qualquer trabalho elétrico que possa precisar ser feito, não toque em partes quentes da máquina e não se aproxime dos fios. Caso contrário, choques elétricos podem ocorrer.
	A máquina de costura pesa aproximadamente 160 kg. Use equipamentos como guindaste ou guindaste para a instalação do cabeçote da máquina e ajuste da altura da mesa. Instale as tampas de segurança na cabeça da máquina e motor.
	Não conecte o cabo de energia até a instalação da mesa estiver completa. Se o pedal for pressionado por engano, a máquina pode se tornar a máquina de costura começar a funcionar e causar lesão. Use uma mesa com altura de 84 cm ou menos. Se a mesa estiver muito alta, a cabeça da máquina pode resultar em ferimentos graves ou que podem resultar. Se estiver desequilibrado e queda, e pode causar danos à máquina de costura.
	Segure a cabeça da máquina com as duas mãos ao incliná-la para voltar ou ao recolocar o óculos de proteção na posição original. Não entre nos olhos nem na pele. Se o óleo forçar enquanto ele está inclinado para trás. Se isso não for observado, o óleo e a gordura entrar nos olhos ou na pele, a cabeça da máquina pode ficar desequilibrada e cair. Pode haver inflamação. Além disso, não beba nem consuma o óleo lubrificante ou a máquina pode resultar. Podem causar diarreia ou vômito. Mantenha o óleo fora do alcance das crianças.
	Certifique-se de conectar o aterramento. Se o chão não é seguro, você corre alto risco de também podem ocorrer um choque elétrico forte e problemas com o funcionamento correto.

ATENÇÃO

Costura

	Esta máquina de costura deve ser usada apenas por operadores de rodízios que receberam o treinamento necessário antes de uso. Se estiver usando uma mesa de trabalho com rodízios, os operadores de rodízios devem ser fixados de forma que não possam ser usados com segurança antes de uso. Saíam.
	A máquina de costura não deve ser usada para nenhum outro propósito além da costura. Conecte todos os dispositivos de segurança antes de usar as aplicações de costura, exceto a costura. Se a máquina for usada sem esses dispositivos acoplados, pode causar lesão.
	Certifique-se de usar óculos de proteção ao usar o interruptor de energia. Não toque em nenhuma das partes móveis nem pressione qualquer uma delas. Se os óculos não forem usados, existe o risco de que se um objeto contra a máquina durante a costura, pois essa agulha se quebra, partes da agulha quebrada podem entrar nos olhos. Pode resultar em lesão pessoal ou danos aos seus olhos, e pode ocorrer lesão à máquina.
	Desligue o interruptor de energia nos seguintes horários: Se o interruptor de pé anormal for pressionado por engano, a máquina pode começar a funcionar e causar lesões. Interruptor de energia. Então entre em contato com seu irmão mais próximo ou concessionário ou técnico qualificado.
<ul style="list-style-type: none"> • Ao passar a agulha • Ao substituir a bobina e a agulha 	Se ocorrer um erro na operação da máquina, Barulhos ou cheiros são notados, desligar imediatamente a máquina e entrar em contato com seu irmão mais próximo ou concessionária Brother mais próxima ou um técnico qualificado. máquina desatendida

Limpeza



Desligue o interruptor antes de fazer limpar. Se o pedal for pressionado por engano, a máquina de costura possa começar a funcionar e causar danos pudessem resultar.



Certifique-se de usar óculos de proteção e luvas ao manipular o óleo lubrificante e a graxa, para que a máquina de costura não entre nos olhos nem na pele. Se o óleo e a gordura entra nos seus olhos ou na pele, Pode haver inflamação. Além disso, não beba nem consuma óleo lubrificante ou gordura. Podem causar diarreia ou vômito. Mantenha o óleo fora do alcance das crianças.

Manutenção e inspeção



Manutenção e inspeção da máquina de costura inclinar, ela deve ser feita apenas por um técnico qualificado.

Segure a cabeça da máquina com as duas mãos ao de volta ou de volta ao lugar original.



Peça ao seu revendedor Brother ou a um eletricista qualificado para máquina a um suplemento



Além disso, não submeta a cabeça da

realizar qualquer manutenção e inspeção do Força enquanto está inclinado para trás. Se isso não for observado, o Sistema elétrico. A cabeça da máquina pode ficar desequilibrada e cair, caindo com lesão grave ou dano à costura pode resultar em máquinas.



Desligue o interruptor de energia e desconecte a energia antes de realizar as seguintes operações. Se

Se o interruptor de energia e o ar precisar ficar ligados quando A máquina pode começar a funcionar e pode causar lesão. Fazendo alguns ajustes, tenha muito cuidado para

O pedal é pressionado por engano, a costura para



Observe todas as precauções de segurança.

- Inspeção, ajuste e manutenção

- Substituindo peças consumíveis, como o rotativo conforme especificado. Hook



Use apenas as peças de reposição adequadas,



Desconecte as mangueiras de ar do suprimento de ar e espere removido, para que a agulha do manômetro caia para "0". Certifique-se de reinstalá-los como originais antes de realizar a inspeção, ajuste e reparo e verifique se funcionam corretamente antes de quaisquer peças que utilizem o equipamento pneumático. Usando a máquina.



Se algum dispositivo de segurança foi removido, para que a agulha do manômetro caia para "0". Certifique-se absolutamente de reinstalá-los como originais antes de realizar a inspeção, ajuste e reparo e verifique se funcionam corretamente antes de Usando a máquina.




Quaisquer problemas de operação da máquina resultantes de modificações não autorizadas não serão cobertos pela garantia.

[3] Avisos

Os seguintes avisos aparecem na máquina de costura.

Por favor, siga as instruções nas etiquetas o tempo todo ao usar a máquina. Se as etiquetas foram removidas ou são difíceis de ler, por favor, entre em contato com o revendedor mais próximo .

1

	⚠ 危険		⚠ 危険		
	高電圧部分にふれて、大けがをする ことがある。電源を切り、5分たつて からカバーをはずすこと。		触摸高压电部分, 会导致受伤。 在切断电源5分钟后, 再开启盖罩。		
⚠ DANGER		⚠ GEFAHR		⚠ DANGER	
Hazardous voltage will cause injury. Turn off main switch and wait 5 minutes before opening this cover.		Hochspannung vorletzungsgefahr! Bitte schalten sie den hauptschalter aus und warten eie 5 minuten, bevor sie diese abdeckung öffnen.		Un voltage non adapte provoque des blessures. Eteindre l'interrupteur et attendre 5 minutes avant d'ouvrir le capot.	
				Un voltaje inadecuado puede provocar las heridas. Apagar el interruptor principal y esperar 5 minutos antes de abrir esta cubierta.	


2



	⚠ 注意
	触摸运动部分, 易造成受伤。所以在装 上安全保护装置后, 再进行缝纫操作。 在切断电源后, 进行穿线, 更换梭芯, 机针和做清扫, 调整工作。
⚠ CAUTION	
Moving parts may cause injury. Operate with safe- ty devices. Turn off main switch before threading, changing bobbin and needle, cleaning etc.	


Dispositivos de segurança:

Dispositivos como protetor ocular,
dedo

guarda, tampa de recolha de
tampo, tampa do motor X, tensão
Tampa do solenóide de liberação,
tampa interna, tampa externa,
tampa central, tampa fixa e tampa
traseira

3  Cuidado para não prender as mãos deslizando
rosca, motor partes.

4  Certifique-se de conectar o aterramento. Se a
conexão terra não for segura, você corre um alto
risco de
 também podem ocorrer um choque elétrico forte e
problemas com o funcionamento correto.

5  Direção da operação

Conteúdo

1. Nomes das Partes Principais	1
2. Especificações	2
3. Método de instalação	3
3-1. Quadro fixo.....	3
3-2. Instalação de dispositivo de rack de arame.....	3
3-3. Ajuste o ar.....	3
3-4. Ajuste a altura do suporte da máquina de costura.....	4
4. Preparação antes de costurar.....	5
4-1. Janela de óleo.....	5
4-2. Adicionar óleo ao trilho do ônibus.....	5
4-3. Método de instalação da agulha da máquina.....	6
4-4. Remoção da caixa de bobinas.....	6
4-5. O método de colocar a bobina.....	6
4-6. O método de enfileiramento da rosca superior.....	7
4-7 O método de rosca do anel da correia.....	8
5. Operação da máquina de costura.....	9
5-1. Instruções de comutação do painel de operação.....	9
5-2. Operação básica da máquina de costura	11
5-3. Ajuste da máquina.....	11
5-4. Ajuste do cortador.....	12
5-5. Ajuste do comprimento do anel da correia (ajuste de peças na tela sensível ao toque).....	13
6. Tabela de códigos de erro.....	16

1. Nomes das Partes Principais



- | | | |
|----------------------------|----------------------------------|----------------------|
| (1) A seção do nariz | (5) Interruptor de partida | (9) Armário elétrico |
| (2) Tela sensível ao toque | (6) Válvula solenóide | |
| (3) O painel de controle | (7) Chave de elevação de bancada | |
| (4) Tanque de resíduos | (8) O interruptor de energia | |

2. Especificações:

Modelo	254D-H
Velocidade máxima de costura	2.700 rpm (passo de costura 3,4mm)
Gancho de Ônibus espacial	Gancho rotativo vertical semi-rotativo, com cartucho de óleo preenchido com Óleo através do núcleo de óleo
Agulha	DP×17#19#-#21
Faixa de especificação de linha	Algodão#30-#50 Fio de filamento #30-#50
Mudança de ponto	Seleção por painel de operações
Memória de padrões de bar-tacking	9 padrões como capacidade padrão
Método de ajuste de pontos	Entrada pelo painel de operações
Largura de escoragem	1,0mm-3,5mm
Comprimento de tacilada	5,0mm-22,0mm
Altura da grampa de trabalho	21mm (Do plano da placa da agulha até a base do Pé prensador)
Modo de alimentação	Alimentação contínua (acionamento por motor por pulso)
Modo de acionamento da máquina de costura	DD de máquina de costura e servomotor AC (550W)
Método de ajuste do comprimento do ponto	Ajuste manual de agulha / motor de pulso com gancho rotativo (unidade: 0,01mm)
Largura da faixa	7-20mm
Comprimento da cinta de barras	45,0-75mm
Peso	245kg
Fonte de alimentação	AC220V
Pressão do ar	0,5 Mpa 1,8L/min

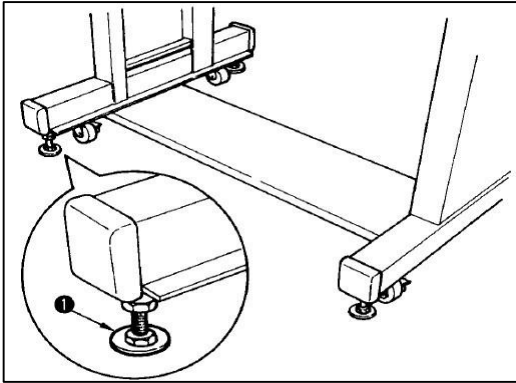
3. Método de instalação



Perigoso: Por favor, carregue a máquina de costura por pelo menos 2

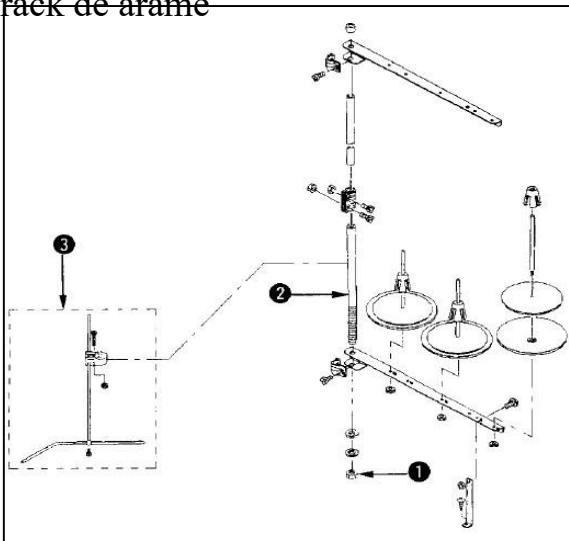
personas

3-1. Quadro fixo

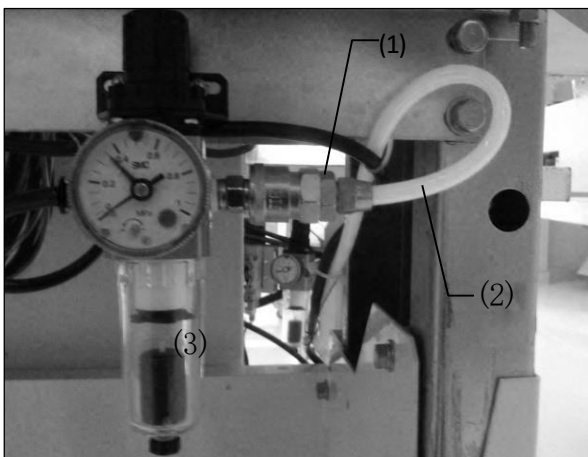


1) Ajuste os montantes de fixação (1) dos pés do suporte para que os quatro montantes de fixação sustentem o suporte contra o chão até que os quatro carrinhos toquem levemente o chão.

3-2. Instalação de dispositivo de rack de arame



1) Monte o suporte roscado e insira-o no furo no canto superior direito da base.
2) Para estabilizar o suporte de rosca, aperte o parafuso de fixação (1).
3) Instale o conjunto manual do manivela rosqueado (3) Sobre o suporte de rosca.
4) Quando a fiação do teto for viável, insira o cabo de energia na haste do suporte roscado (2).



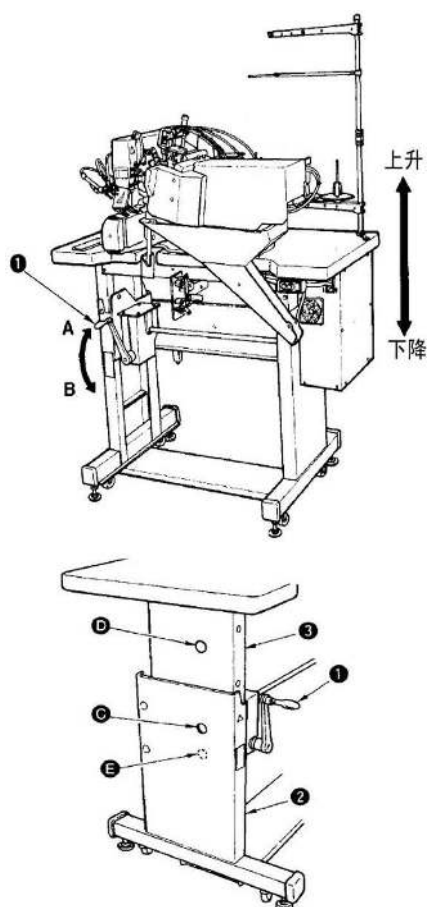
1) Conecte o tubo de gás (2) com diâmetro de 10mm ao conector rápido (1) de forma firme, e então insira o conector rápido (1) no conector do filtro de ar (3). 2) O ar pode ser liberado após o conector

rápido (3)

ser

desconectado.

3-4. Ajuste a altura do suporte da máquina de costura



1) Como mostrado na etiqueta do lado esquerdo da alça, girar a alça para cima/baixo (1) no sentido horário A levanta a alça e gira a alça no sentido anti-horário, B abaixa o suporte. 2) A posição mais baixa da altura do suporte é onde o furo C do pé inferior (2) e o furo D do pé superior (3) estão alinhados, enquanto a posição superior é onde o furo C do pé inferior (2) e o furo D do pé superior (3) estão alinhados.

Nota: A altura da prateleira no momento do envio está na posição mais baixa. Ao usar a máquina pela primeira vez, certifique-se de levantar o suporte. Não gire a alça quando o suporte estiver na posição mais baixa ou superior.

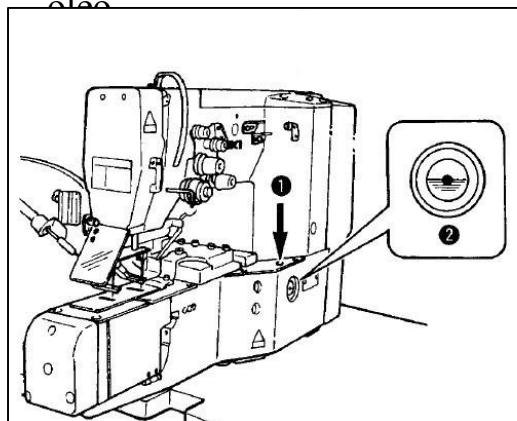
4. Preparação antes de costurar



Atenção

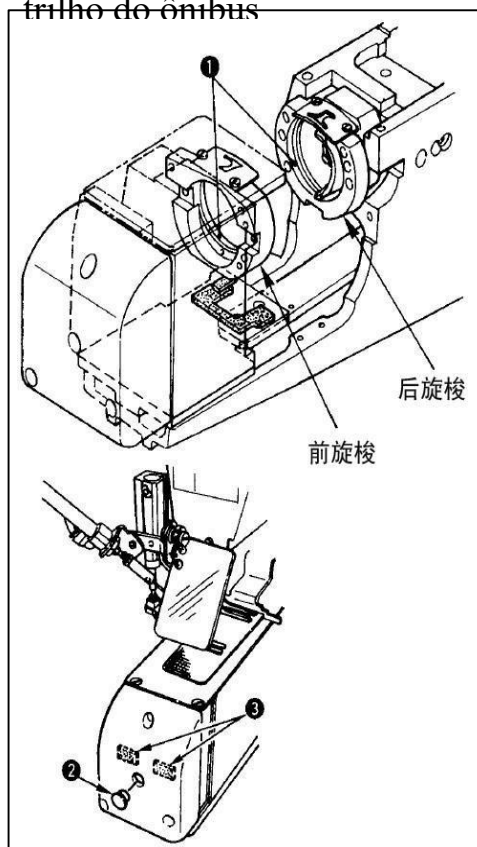
Para evitar acidentes causados por inicialização acidental, por favor, desligue a energia antes da operação

4-1. Janela de óleo



- 1) Encha o óleo pelo encher (1) na cabeça da máquina até que o nível atinja a marca vermelha no centro do medidor de óleo (2).

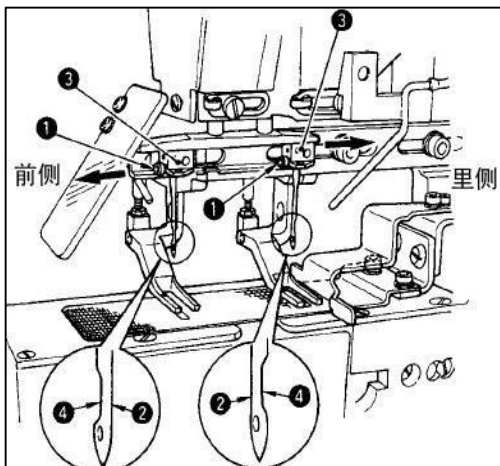
4-2. Adicionar óleo ao trilho do ônibus



Gancho rotativo traseiro

- 1) Aplique algumas gotas de óleo no deslizador do gancho rotativo (1). Gancho rotativo dianteiro
- 2) Aplique algumas gotas de óleo no deslizador do gancho rotativo (1). 3) Remova o plugue de borracha (2) e adicione a quantidade adequada de óleo na almofada de óleo (3) da mesa de gancho rotativo.

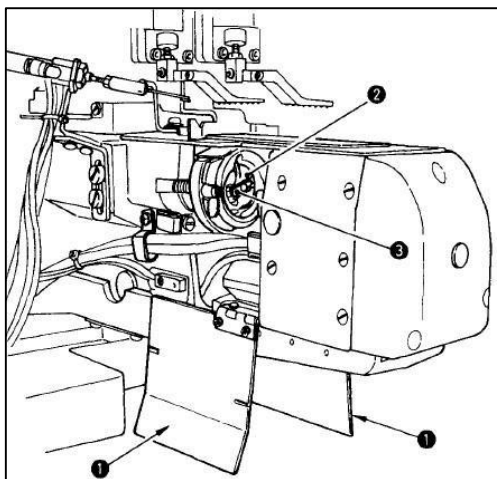
4-3. Método de instalação da agulha da máquina



- 1) Afrouxe o parafuso de fixação (1).
- 2) Enfie a agulha (2) no orifício da mesa de agulhas (3), então gire a reentrância (4) da agulha (2) para virar a agulha da frente para o lado da frente e a agulha de trás para o lado de trás (veja a figura à esquerda).
- 3) Aperte o parafuso de fixação (1).

Nota: Por questões de segurança, as ações acima devem ser realizadas após o desligamento da máquina.

4-4. Remoção da caixa de bobinas

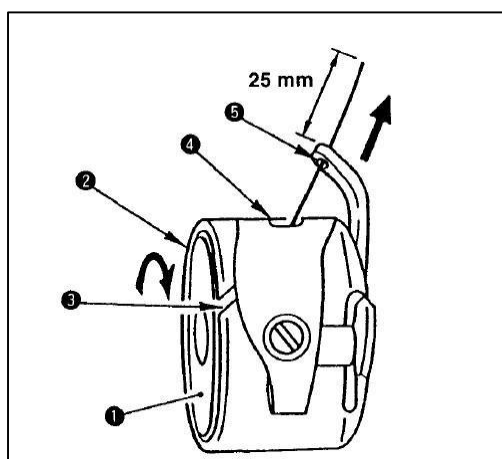


- 1) Pressione e segure o botão vermelho de pausa no painel de operação, e todo o conjunto de gancho rotativo externo se moverá para fora, aumentando a distância entre as duas bobinas.
- 2) Abra a tampa do gancho rotativo (1). (esquerda e direita)
- 3) Pegue a cabeça do grripper (3) do estojo da bobina (2) e a retire. A bobina não vai cair quando você pegar a cabeça.
- 4) Empurre com força o eixo da bobina para montar a caixa da bobina, depois feche a cabeça da garra (3) e a tampa do gancho rotativo (1).

5) As ordens de operação para o lado frontal e o lado de trás são idênticos.

Nota: Todas as ações acima para substituir a caixa da bobina devem ser realizadas após a conexão da máquina à fonte de alimentação, caso contrário o espaçamento entre as duas bobinas será muito pequeno para completar a operação.

4-5. O método de colocar a bobina

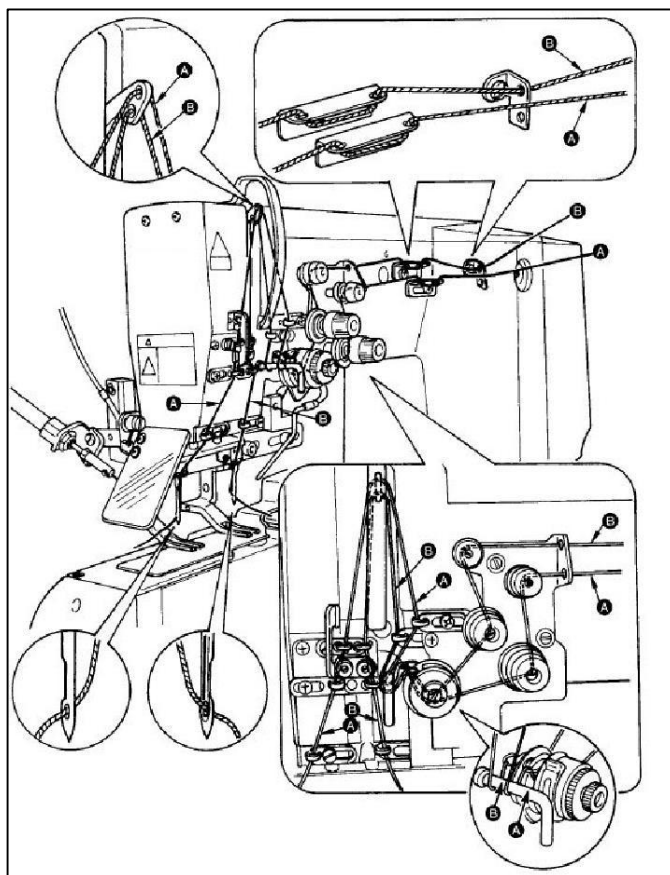


- 1) Para enrolar a rosca para a esquerda, segure a bobina (1) e depois coloque-a no estojo da bobina.
- 2) Passe a rosca pelo furo de rosca (3) da caixa da bobina (2) e então puxe a linha. Quando a linha passa

Através do furo de rosca (4) sob a mola de tensão da rosca, puxe a rosca novamente, a caixa da bobina (1) girará na direção da seta.

3) Passe a rosca pelo furo da rosca (5) e puxe a rosca pelo furo (5) por 25mm.

4-6. O método de enfileiramento da rosca superior



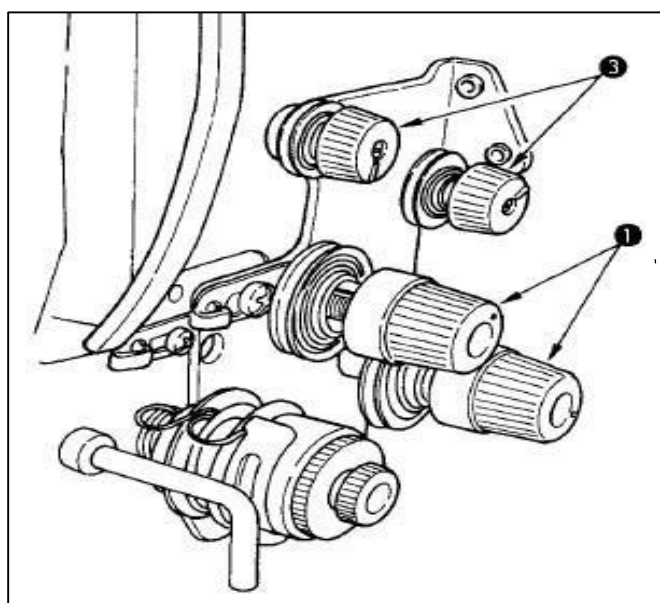
Complete a enfileiramento da linha superior de acordo com as duas linhas A e B conforme mostrado na figura.

1) Ajuste da tensão da rosca superior: Vire a polia de tensão da rosca (1) para a direita para aumentar a tensão da rosca superior, e gire para a esquerda para diminuir a tensão.

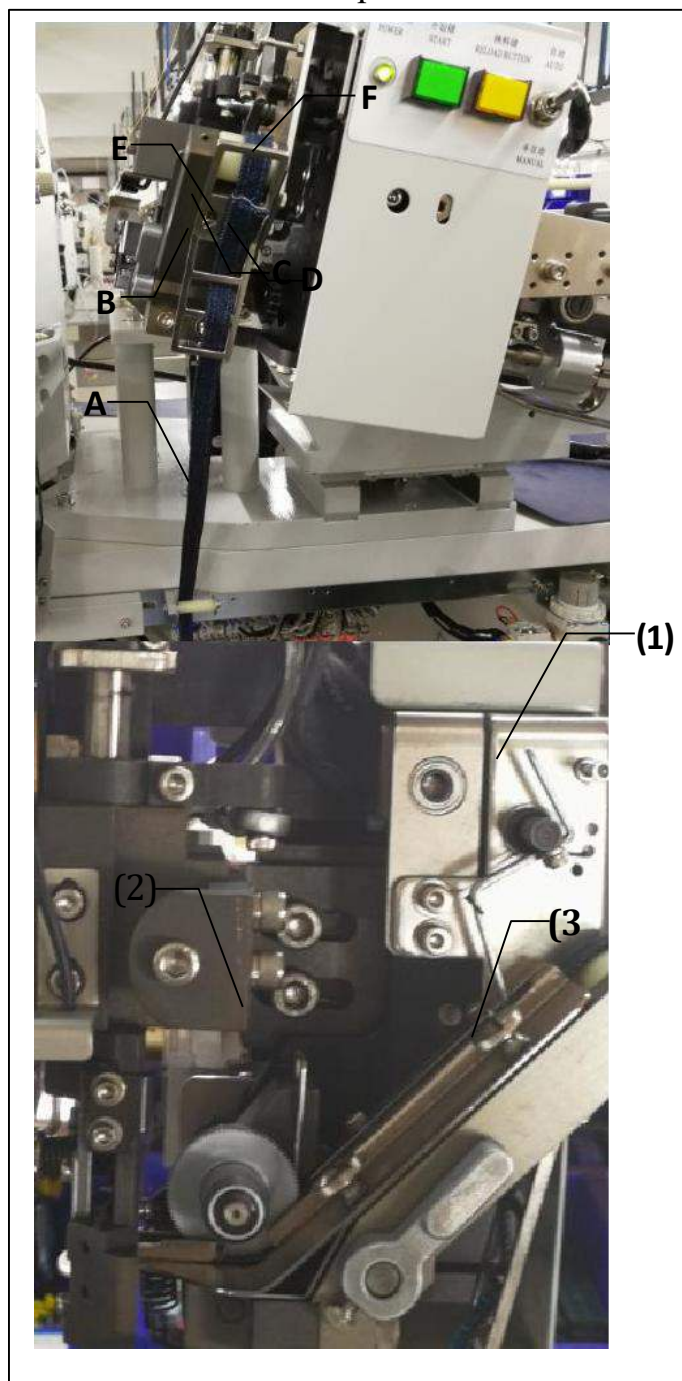
2) Ajustando a tensão menor da rosca

Vire o parafuso de tensão da rosca (2) para a direita para aumentar a tensão menor da rosca, e vire para a esquerda para diminuir a tensão.

3) Ajuste do comprimento de retenção da linha Vire a primeira polia de tensão (3) para a direita para reduzir o comprimento de retenção da ponta da agulha, e gire para a esquerda para aumentar o comprimento de retenção.



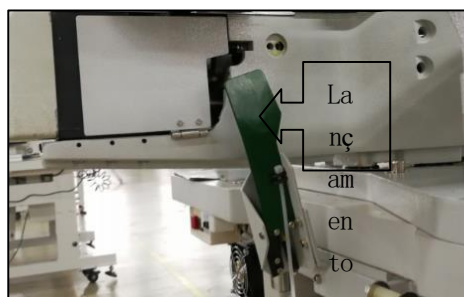
4-7. O método de rosqueamento do anel da correia



- 1) Insira o passador do cinto de acordo com a sequência em que ele é guiado, especificamente A, B, C, D, E e F.
- 2) Passe os passadores da correia pela barra de ajuste (1).
- 3) Pressione a chave da roda de alimentação (2), inserção a correia se encaixa para dentro e os alimenta sob a engrenagem da polia de alimentação (3).
- 4) Gire a engrenagem da polia de alimentação (3) para enviar O cinto se encaixa na posição da faca.

5. Operação da máquina de costura

5-1. Instruções de comutação do painel de operação

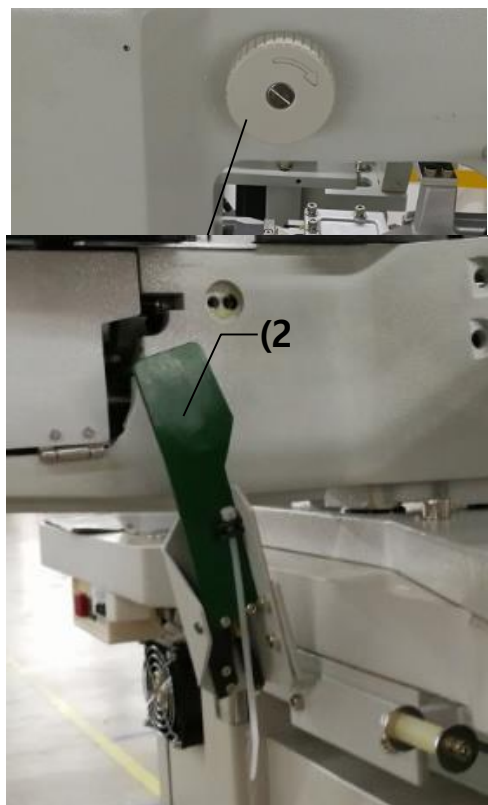


Nome	Função	Ação
Indicador de potência	Luz indicadora de trabalho	acender sob o estado normal de funcionamento do máquina.
Botão de iniciar	Início do alimentação	mecanismo Alimentação em passo simples no modo manual; e alimentação contínua em modo automático.
Comutação botão	Comutação	Em caso de alimentação anormal, pressione este botão para Reajuste a alimentação.
Auto/semi-automático	Passo simples e Modo contínuo	Ações de um passo para a posição para cima do alavanca Interruptor e ações contínuas para a posição baixa.
Interruptor de partida	Online, costura, alimentação e suplementar costura	Conexão em estado off-line; costura em etapa única no modo manual; Costura suplementar no estado de quebra de linha; Normal alimentando no modo automático.

Faca	1 corte / 2 cortes	1 ação da faca quando o interruptor está ativado
------	--------------------	--

Mudança Interruptor		posição; 2 Ações da faca quando a alavanca O interruptor está na posição baixa.
Single-step/semi -Auto	Manuais e automáticos Comutação	Alternando os modos manual e automático.

5-2. Operação básica da máquina de costura



1) Antes da operação "On-line", verifique se a barra de agulha está na posição de batente para cima. Pressione e gire a polia (1) para ajustar a posição para cima e para baixo da agulha. Se a agulha não estiver na posição de parada, o código de erro [E110] será exibido durante a operação ou inicialização online. Nessa ocasião, pressione e gire a polia (1) para ajustar a posição da agulha para a posição de parada, e o código de erro será removido.

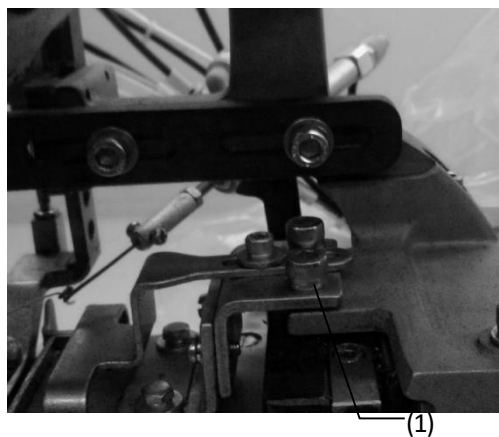
2) Após conectar a fonte de alimentação e a fonte de ar (0,5Mpa ou mais), ligue o interruptor de energia e o número do programa (NO.) no painel de operação piscará, então pressione o interruptor start (2). Quando o número do programa (NO.) não estiver mais piscando, a máquina estará pronta.

3) O garfo de alimentação deve ser carregado com o alço da cinta a ser costurado. Se não houver material no garfo de alimentação ou se o passador da correia não estiver enrolado corretamente, prepare-se para a alimentação pela esteira primeiro.

4) Coloque as roupas a serem costuradas na frente do prensadores da cabeça da máquina de acordo com os requisitos de costura, depois toque o botão de partida (2) na parte inferior da cabeça da máquina com a mão direita, a máquina costurará automaticamente o passador do cinto.

5-3. Ajuste da máquina

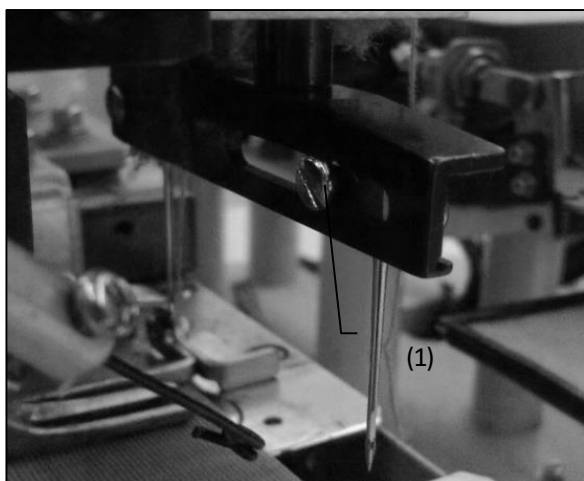
(1) Ajuste o palo de prensa para frente e para trás



1) Afrouxe um parafuso de fixação (1) do assento de montagem da agulha e mova o assento de fixação ao longo do duto deslizante conforme a posição específica ajustada pelo gancho rotativo externo, para garantir que a agulha fique concêntrica com o orifício da placa da agulha.

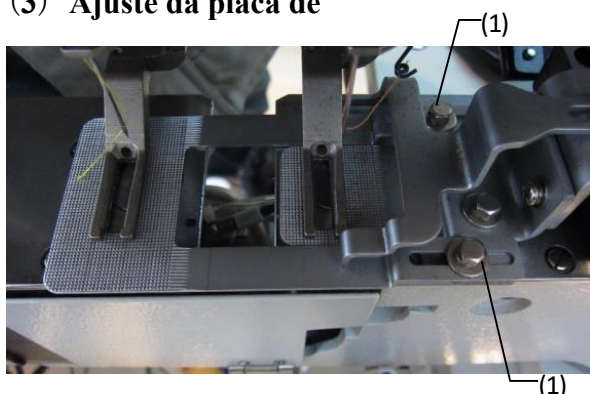
2) Após alinhar as posições, aperte o parafuso de fixação (1).

(2) Ajuste da agulha na frente e atrás



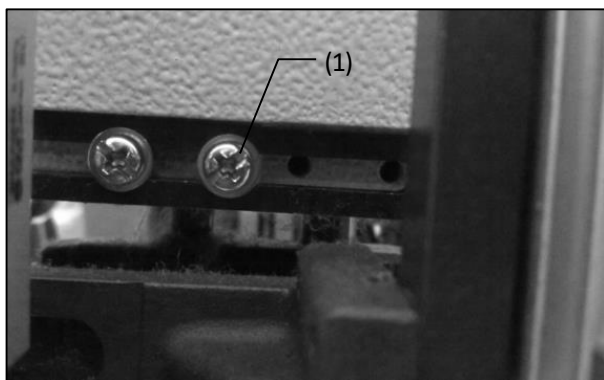
- 1) Afrouxe dois parafusos de conjunto (1) do conjunto externo do prensador e mova o assento externo de montagem ao longo do sulco do braço do grampo de trabalho de acordo com a posição específica ajustada pelo rotor externo, para garantir que a entalhe do prensador seja concêntrica com O furo da placa da agulha.
- 2) Após alinhar as posições, aperte os dois parafusos de conjunto (1).

(3) Ajuste da placa de



- 1) Afrouxe os dois parafusos (1) da placa de alimentação frontal e alinhe a ranhura da placa de alimentação frontal com a do pedaço de avanço dianteiro de acordo com a posição específica ajustada pelo pedaço de avanço dianteiro antes de apertar os dois parafusos (1).

(4) Ajuste de componentes varridos por fios



- 1) Afrouxe os dois parafusos (1) do suporte de fixação do limpador de rosca, mova o suporte de fixação do limpador ao longo da ranhura da cabeça de acordo com a posição específica ajustada pela barra de agulha e determine a posição do gancho do limpador e da agulha.
- 2) Após alinhar as posições, aperte os dois parafusos

(1).

5-4. Ajuste do cortador

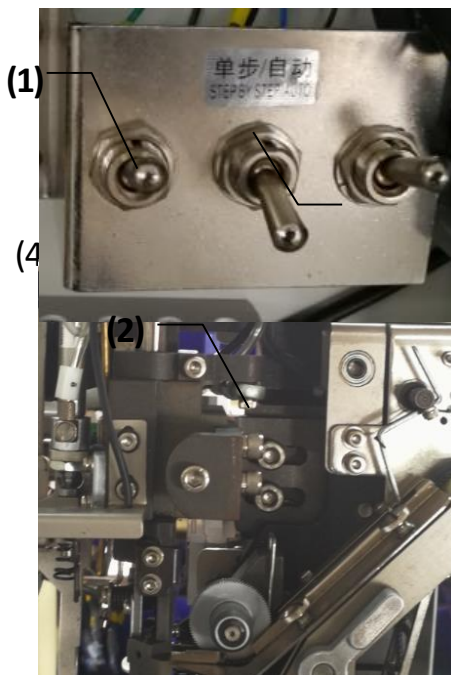
(1) Ajuste de corte reto



1) Quando o interruptor de troca da faca (1) está na posição levantada, a faca de laço da correia realiza 1 ação de corte, ou seja, o corte convencionalmente usado em forma de I.

2) Quando o interruptor de troca da faca for acionado para cima, afrouxe o parafuso de ajuste do anel de aperto (2) na haste do cilindro de rotação da faca. Ajuste a lâmina da faca para ficar perpendicular ao passador do cinto. Pressione o anel de aperto contra a face final do cilindro e então aperte o parafuso (2).

(2) Ajuste de corte transversal



1) Quando o interruptor de troca da faca (1) está na posição baixa, a faca de laço da cinta realiza 2 ações de corte, ou seja, o corte em forma de cruz especialmente usado.

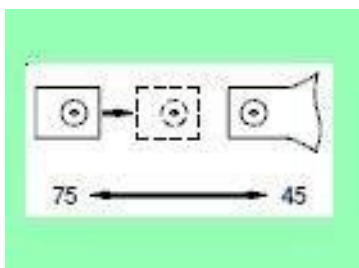
2) Quando o interruptor de troca da faca for pressionado para baixo, afrouxe o parafuso de ajuste do anel de abraçadeira (2) na haste do cilindro de rotação da faca. Gire a faca no sentido anti-horário até obter o ângulo necessário entre a faca e o passador da correia. Pressione o anel de aperto contra a face final do cilindro e então aperte o parafuso (2). Nota: Ao ajustar o ângulo de corte transversal da faca rotativa, ele deve ser ajustado de acordo com a largura do passador da correia. Caso contrário, o ângulo transversal será assimétrico. Deve ser ajustado da seguinte forma.





3) Ao ajustar o ângulo de corte assimétrico, afrouxe os dois parafusos (3) do suporte de fixação do dispositivo de alimentação do laço da correia. O centro de rotação da faca e a largura do centro do passador do cinto devem ser alinhados. O parafuso da extremidade esquerda (4) do suporte de montagem deve ser ajustado lentamente. Depois que as duas posições centrais estiverem alinhadas, aperte os dois

parafusos.

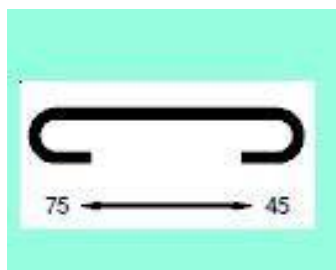
5-5 Ajuste do comprimento do anel da correia





(1) Ajuste do gancho externo



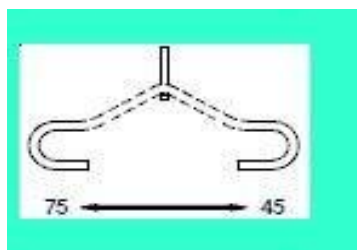
1) Clique no  ícone abaixo na interface normal de funcionamento da tela sensível ao toque e, em seguida, clique no  ícone. Encontre a posição central e o tamanho dos ganchos rotativos externo e interno indicado na figura à esquerda, que pode ser ajustado dentro do escopo de 45-75 mm para modelos convencionais. Pressione  e  ajuste o espaçamento.



(2) Ajuste do dispositivo de transferência





1) Clique no  ícone abaixo na interface normal de funcionamento da tela sensível ao toque, e então clique no  ícone. Encontre o comprimento Dimensão do mecanismo rotativo indicado na figura à esquerda, que pode ser ajustada dentro do escopo de 45-75 mm para modelos convencionais. Pressione  e  ajuste o espaçamento.

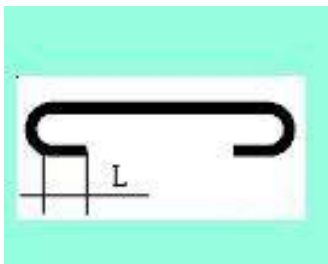
(3) Ajuste elástico do anel do cinto





1) Clique no  ícone abaixo na interface normal de funcionamento da tela sensível ao toque e, em seguida, clique no  ícone. Encontre a rigidez de O passante da cinta, conforme indicado na figura à esquerda, pode ser ajustado dentro do escopo de 0-7 mm. Quando o parâmetro é ajustado para 0, o dispositivo elástico para de funcionar. Cada dígito adicionado ao ajuste significa

o comprimento real será aumentado em 2 mm. Pressione  e  ajuste o aperto do passador da correia.



(4) Ajuste o comprimento da extremidade dobrada do passador da correia





1) Clique no  ícone abaixo na interface normal de funcionamento da tela sensível ao toque e, em seguida, clique no  ícone. Encontre o comprimento da flexão Lado do passador do cinto indicado na figura à esquerda, que pode ser ajustado dentro do escopo de 0-7 mm. Quando o parâmetro é ajustado

para 0, o

O comprimento padrão da extremidade flexível do passador da correia será de 12 mm. Cada dígito adicionado ao ajuste

significa que o comprimento real será aumentado em 2mm. Pressione  e  ajuste o aperto do passador do cinto.




P001	P002	P003	P004	P005
75.00mm	75.00mm	75.00mm	75.00mm	75.00mm
75.00mm	75.00mm	75.00mm	75.00mm	75.00mm

1) Clique no  ícone abaixo na interface normal de funcionamento da tela sensível ao toque e, em seguida, clique no  ícone. Um conjunto de P001, P002, P003, P004, P005 e valores relacionados serão exibidos no

centro da tela sensível ao toque. Esses valores indicam os dados salvos pelo cliente para definir as especificações e tamanhos da costura com passadores de cinto. O usuário pode simplesmente clicar nesses valores para ajustar automaticamente as especificações e tamanhos originalmente definidos pelo cliente.

(5) Inspeção de qualidade e ajuste da faixa da correia



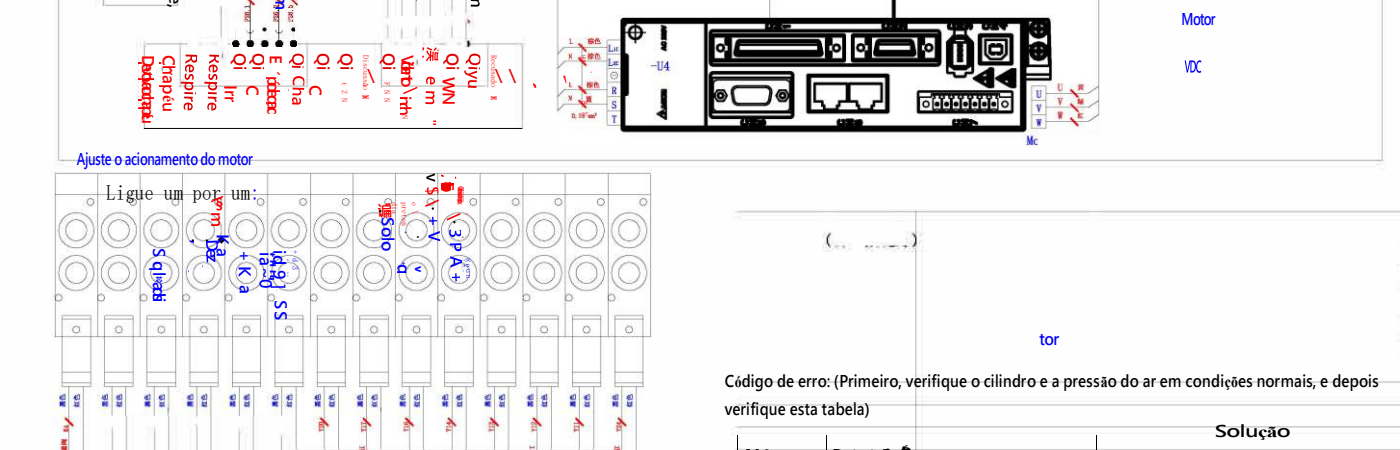
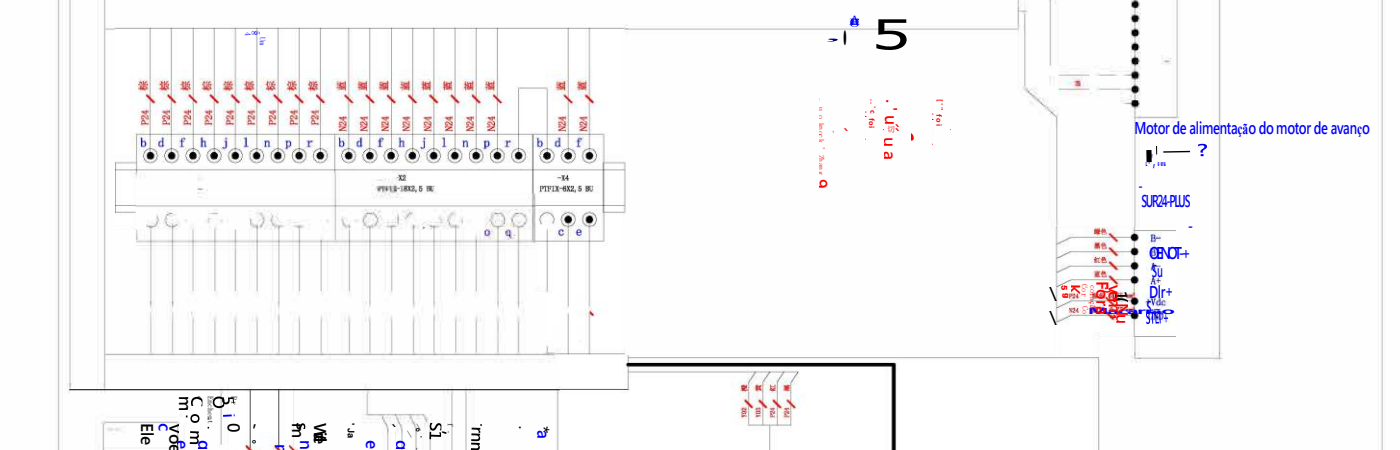
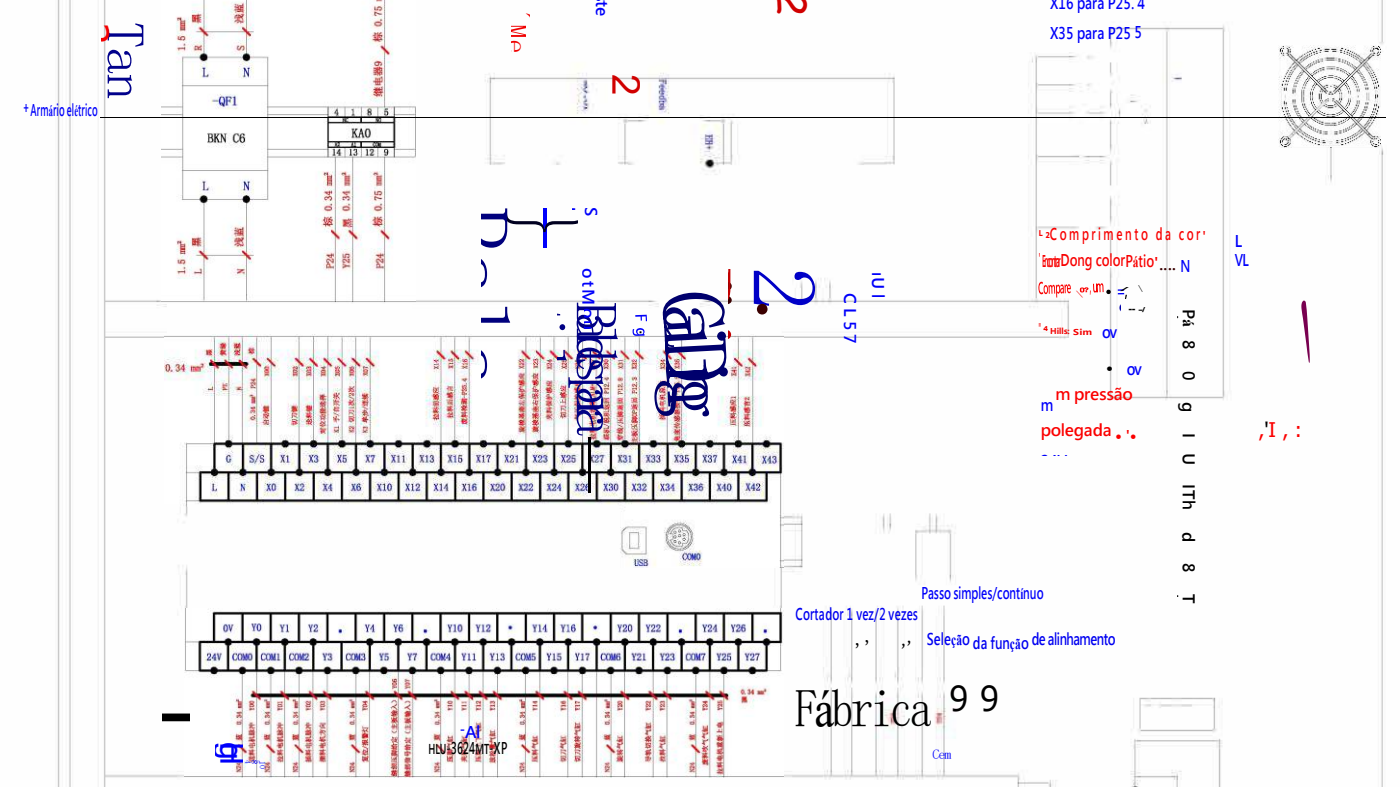
1) Clique no  ícone abaixo na interface normal de funcionamento da tela sensível ao toque e, em seguida, clique no  ícone. Depois disso, clique no  ícone abaixo, o ícone à esquerda será exibido no

posição superior da tela sensível ao toque. O valor do meio direito é a dimensão de espessura normal do passador do cinto, o valor superior direito corresponde ao valor ajustado pelo "Valor Máximo", e o valor inferior direito corresponde ao valor ajustado pelo "Valor Mínimo". Esse ajuste de parâmetros é definido de acordo com a espessura da grade real do cinto. Se exceder o valor máximo ou mínimo

estabelecido, o material residual detectado será cortado e o alça normal da cinta será carregado.

6. Código de erro :(primeiro confirme que o cilindro e a pressão do ar estão normais, depois consulte esta tabela)

O código de erro	Exibição de falhas	A causa do problema	Fracasso em resolver
E-01	Long Flashing uma vez	Falha online	Verifique a conexão no indutor X30 Fio e indutor.
E-02	Dois long o flashes	Falha de pressão do pedal	Verifique o indutor X32 para conexão Fio e indutor.
E-03	Três longo flashes	Fixação Proteção Fracasso	Verifique o indutor X24 para conexão Fio e indutor.
E-04	Quatro longo flashes	Interruptor de proteção do ônibus espacial Falha	Verifique o indutor X22 ou X23 para fiação e indutor.
E-05	Long brilhan te Flash	Falha barométrica	Verifique a conexão do indutor X26 Fio e indutor.
E-07	Sete longo flashes	Sensor Fracasso antes Desenho	Verifique o indutor X14 para conexão Fio e indutor.
E-08	8 longos flashes	Sensor Fracasso depois Desenho	Verifique o indutor X15 para conexão Fio e indutor.
E-09	Nove long o flashes	Sensor Fracasso antes Inserção	Verifique a conexão no indutor X20 Fio e indutor.
E-10	Dez long o flashes	Sensor Fracasso depois Inserção	Verifique a conexão do indutor X21 Fio e indutor.
E-11	Long flashes 11 vezes	Cutter sensor Falha	Verifique a conexão do indutor X25 Fio e indutor.



Código de erro: (Primeiro, verifique o cilindro e a pressão do ar em condições normais, e depois verifique esta tabela)

Número de F-03 código	Quebra Causa	Solução
E-01	Faixa longa do sinal Online	Verifique o cabo e o sensor do X39

Prática

	longo de 2 pressões	
	Pressão do botão de emergência	Verifique o fio de conexão do sensor X24
E-04	Relatório de proteção	Verifique o cabo e sensor do sensor X22 ou
E-05	de cabos antes da placa, falha	Verifique o cabo e o sensor do X26
E-07	Falha de indução antes de puxar	Verifique o cabo e o sensor do X14
E-08 E-09 E-10 E-11 E-12 E-13	Flash longo 8 Falha de indução após puxar o material Flash longo 9 Falha de indução antes da inserção Falha do sensor do flash Chang Liang 10 após inserção Falha do sensor do cortador Long Bright Flash 11 Falha de indução do flash longo 12 antes de alimentar a lâmpada após a indução	Verifique o fio de conexão e sensor correspondentes do sensor X15 Verifique o fio e sensor correspondentes do sensor X20 Verifique o fio e sensor correspondentes do sensor X21 Verifique a linha de conexão e sensor correspondentes do sensor X25 Verifique a linha de conexão e sensor correspondentes do sensor X25 Verifique o cabo e o sensor do X33
E-16	Falha do motor puxado do Changliangshin 16	Pressione o botão cortador para ligar o motor de redesenho

TYPICAL